

Texnologiya va Dizayn” fanidantest savollari va javoblari

1.Daraxt tanasini qanday qirqimlarga bo‘lish mumkin?

1. ko‘ndalang, radial, tangensial
2. tangensial, radial, ko‘ndalang
3. radial, tangensial, ko‘ndalang
4. ko‘ndalang, tangensial, radial

2.Yog‘ochning tashqi ko‘rinishi belgilanishini toping?

- 1.tekisturasi, makrostrukturasi, rangi
- 2.namligi, yaltiroqligi, yorilishi, qattiqligi
- 3.yelektr o‘tkazuvchanligi, zichligi, rangi
- 4.makrostrukturasi, rangi, mustaxkamligi

3.Qattiq yog‘och turini toping?

- 1.eman,qayin, qora qayin
- 2.eman, shamshod, shumtol, terak
- 3.oqqayin, finnik, archa
- 4.tilog‘och, qayin, shumtol

4.Yumshoq yog‘och turini toping?

- 1.tog‘ teragi, archa, qarag‘ay
- 2.shumtol, qarag‘ay, chinor
- 3.yong‘oq, nok, zarang
- 4.archa, eman, chinor

5.Yog‘ochga ishlov berish ishlari qanaqa xonada o‘tkaziladi?

- 1.yog‘ochga ishlov berish xonasida
- 2.metalga ishlov berish xonasida
- 3.tikuvchilik xonasida
- 4.metalga va yogochga

6.Duradgorlikda ishlatiladigan egov turlari nechta?

- 1.8 ta
- 2.6 ta
- 3.10 ta
- 4.5 ta

7.Egovlash deb nimaga aytiladi?

- 1.buyumni sirtidan ma’lum qalinlikni

2. egov yordamida sirt yuzasini olib tashlashga
3. buyum sirtini jilvirlash uchun
4. buyum sirtini silliqlashga

8. Ish o'rnini, poyraxa va qipiqnlarni nima bilan tozalash kerak?

1. maxsus chiyotka bilan
2. qo'l bilan
3. latta bilan
4. supirgi bilan

9. Daraxt turlari necha turda bo'ladi?

1. 2
2. 3
3. 4
4. 5

10. Ishlov berish qiyinligi jihatdan yog'ochlar qanday turlarga bo'linadi?

1. qattiq va yumshoq
2. qattiq
3. yumshoq
4. momiq

11. O'sib turgan daraxt qanday qismlarga ajratiladi?

1. ildiz, tana va shox-shabbalardan
2. ildiz, tana va taxtalardan
3. ildiz, tana, po'stloq va fanerlardan
4. ildiz, tana, po'stloq va fanerlardan

12. Yog'ochning yoshi qanday aniqlanadi?

1. yillik xalqalarga qarab
2. yillik po'stlog'iga qarab
3. radial kesimiga qarab
4. bo'ylama kesim

13. Duradgorlikda qanday daraxt turi ko'p ishlatiladi?

1. igna bargli
2. bargli
3. igna, bargli
4. mevali

14. Yog'ochga ishlov berish ishlari qanday ishlarda bajariladi?

1. duradgorlik
2. temirchilik
3. chilangarlik
4. mexanik

15.Rejalash asboblari qanday asboblari kiradi?

- 1.chizg'ich, qalam, go'niya, xatkash
- 2.chizg'ich, qalam, go'niya, randa
- 3.chizg'ich, qalam, go'niya, arra
- 4.chizg'ich, randa

16.Chizmadagi o'lchamlarni buyum sirtiga ko'chirish nima deb ataladi?

- 1.rejalash
- 2.arralash
- 3.randalash
- 4.kesish

17.Xatkash qanday qismlardan tuzilgan

- 1.chizg'ich, reyka, pona, kunda
- 2.chizg'ich, lineyka, reyka, kunda
- 3.chizg'ich, reyka, lineyka, pona
- 4.reyka, lineyka, pona, kunda

18.Yog'och birikmalar necha turga bo'linadi

- 1.2
- 2.1
- 3.3
- 4.4

19.Taxtarandani tigi necha mm chiqib turadi?

- 1.1-3 mm
- 2.0,1-0,3 mm
- 3.3-4 mm
- 4.5-6 mm

20.STD-120M dastgohda qanday zakotovkalar yo'q?

- 1.konussimon, sharsimon, silindrsimon
- 2.kvadratsimon, sharsimon, silindrsimon
- 3.uchburchaksimon, silindrsimon, sharsimon
- 4.sharsimon, uchburchaksimon, kvadratsimon

21.Rejalash uchun qanday asboblari kerak bo'ladi?

- 1.chizg'ich, o'lchov asbobi, kerker, bolg'a, lineyka, sirkul
- 2.chizg'ich va o'lchov asbobi
- 3.kerker va bolg'a
- 4.lineyka va sirkul

22.Mikrometrning aniqlik darajasi qancha?

- 1.0.01
- 2.0.02
- 3.0.05
- 4.0.1

23.Shtangensirkul Shs-1 aniqlik darajasi?

- 1.0.1
- 2.0.02
- 3.0.5
- 4.0.05

24.Shtangensirkul SHS-II aniqlik darajasini ko'rsating?

- 1.0.05
- 2.0.02
- 3.0.01
- 4.0.1

25.Shtangensirkul SHS-II aniqlik darajasini ko'rsating?

- 1.0.05
- 2.0.02
- 3.0.01
- 4.0.1

26.Shtangensirkul SHS-125 eng katta o'lchov meyor?

- 1.125
- 2.150
- 3.200
- 4.250

27.Zubilani burchagi nima bilan bog'liq?

- 1.ishlov berib turgan zagatovkani qattiqligiga
- 2.ishlov berib turgan zagatovkani katta –kichigiga qarab
- 3.ishlov berib turgan zagatovkani katta –kichigiga qarab
- 4.ishlov berib turgan zagatovkani maxkamlanishiga

28.Bolg'ani dastasiga nechta pona qoqish mumkin?

- 1.Uchta
- 2.bitta
- 3.ikkita
- 4.to'rtta

29.Bolg'a bilan urish turlari nechta?

- 1.3 ta
- 2. 2 ta

- 3.5 ta
- 4. sanoqsiz

30.Egovlarini nimasiga qarab ajratiladi?

- 1.katta-kichikligiga, shakliga, tishlariga qarab
- 2.katta-kichikligiga qarab
- 3.shakliga qarab
- 4.tishlariga qarab

31.Egov bilan ishlaganda ish harakati qanday?

- 1.oldinga borishi
- 2.oldinga va orqaga borib kelishi
- 3.orqaga qaytishi yon tomon surilishi
- 4.ishlov berib turgan zagatovkani

32.Egovni uzunligi ishlov beriladigan yuzasidan necha mm katta bo'lishi kerak?

- 1.150 mm
- 2.100 mm
- 3.200 mm
- 4.50 mm

33.Egovni ish qisim uzunligi necha mm bo'ladi?

- 1.100 mm, 125 mm, 150 mm, 150 mm, 200 mm, 250 mm, 300 mm, 350 mm, 400 mm
- 2.100 mm, 125 mm, 150 mm
- 3.150 mm, 200 mm, 250 mm
- 4.300 mm, 350 mm, 400 mm

34.Dastaki qaychi xillari soni?

- 1.3 ta
- 2.5 ta
- 3.6 ta
- 4.8 ta

35.Dastaki qaychi bilan qirqishda necha millimetrlik tunuka kesish tavsiya etiladi?

- 1.0.5-0.8 mm
- 2.1-1.5 mm
- 3.1.5-2 mm
- 4.2-3 mm

36.Ikkita temir detalni parchinlashda parchin mix nimadan tayyorlangan bo'ladi?

- 1.po'lat
- 2. alyumin
- 3.mis
- 4.cho'yan

37.Ikkita alyumin detalni parchinlashda parchin mix nimadan tayyorlanagan bo‘liish kerak?

- 1.alyumin
- 2.mis
- 3.cho‘yan
- 4.temir

38.Parchin mixlarning nechta turi bor?

- 1.6
- 2.10
- 3.5
- 4.7

39.Parchin mixni 6mm diametriga necha diametrli parma mos keladi?

- 1.6.2
- 2.6.0
- 3.6.5
- 4.5.8

40.Razvyortkani qaysi asbobdan keyin qo‘llash mumkin?

- 1.zenkerdan keyin
- 2.parmadan keyin
- 3.borodokdan keyin
- 4.zubiladan keyin

41.Rezba sistemalari mavjudligi?

- 1.metrik, dyuym, truba sistemalari
- 2.metrik sistemasi
- 3.metrik sistemasi
- 4.zubiladan keyin

42.Ichki rezbani qaysi asbob bilan ochiladi?

- 1.metchik
- 2.plashka
- 3.zenker
- 4.razvyortka

43.Tashqi rezbani qaysi asbob bilan ochiladi?

- 1.Plashka
- 2.metchik
- 3.zenker
- 4.razvyortka

44.Режалаш учун қандай асбоблар керак бўлади?

- 1.юқорида ёзилган ҳамма асбоблар

2. чизғичва ўлчов асбоби
3. керкерва болға асбоби
4. линейка ва циркуль асбоби

45. Yog`och materiali issiqlikni

1. Yomon utkazadi
2. Yaxshi utkazadi
3. Urtacha utkazadi
4. A va S

46. Yog`och materialining tok utkazuvchangligi

1. Yomon
2. Yaxshi
3. Urtacha
4. A va S

47. Yog`och materialining tok utkazuvchangligi

1. Yomon
2. Yaxshi
3. Urtacha
4. A va S

48. Yog`och materialining tok utkazuvchangligi

1. Yomon
2. Yaxshi
3. Urtacha
4. A va S

49. Yog`ochlarni quritish yo`llari.

1. Suniy, tabiiy
2. Tabiiy, kuyoshda
3. Quyoshda, yasalma
4. Kameralarda

50. Yog`och ustasi ish o`rni nima deb ataladi

1. Verstak
2. Drujlak
3. Kort
4. Parta

51. Yog`och tanasi kesimlari nechita qismga bo`linadi

1. Toresli, radial, tangentsial
2. Tortsevoy, radial, buyiga
3. Tortsevoy, buyiga, tangentsial
4. Buyiga, radial, tangentsial`

52.Yog`ochdan fasonli buyumlar islashda ishlatiladigan stanok

- 1.Tokarlik
- 2.Burg`ilash
- 3.Frezerlik
- 4.Sharlovchi

53.Daraxt tanasini kanaka kirkimlari ko`rsatilgan?

- 1.ko`ndalang, radial, tangental
- 2.ko`ndalang, radial
- 3.ko`ndalang, tangental
- 4.radial, tangental

54.Yog`ochning tashqi ko`rinishi belgilanishini toping

- 1.Tekisturasi, makrostrukturasi, rangi
- 2.Namligi, yaltiroqligi, yorilishi, qattiqligi
- 3.Elektr o`tkazuvchanligi, zichligi, rangi.
- 4.Makrostrukturasi, rangi, mustaxkamligi

55.Qattiq yog`och turini toping?

- 1.Eman, oqqayin, qora qayin
- 2.Oqqayin, finnik, archa.
- 3.Tioog`och, qayin, shumtol
- 4.Eman, Shamshod, shumtol, terak

56.Yumshoq yog`och turini toping?

- 1.Tog` teragi, archa, qarag`ay
- 2.Shumtol, qarag`ay, chinor
- 3.Yong`oq, nok, zarang
- 4.Archa, eman, chinor

57.Yog`ochda yeng ko`p tarqalgan nuqsonlar qaysilar?

- 1.Yog`ochni tuzilishidagi deffektlar va ko`chirish, tashishdagi shikastlanishlar.
- 2.Yog`ochni tayyorlanishda shikastlanishlar
- 3.Navlarga ajratishda nuqsonlar
- 4.Yorilishi, deffektlar, ko`zlar

58.Elimlab biriktirish usulini ayting?

- 1.Ariqcha va tirnoqli biriktirish
- 2.Trapesiadal biriktirish.
- 3.Qayldirg`och dumli biriktirish
- 4.Reyka qo`yib biriktirish

59.Yog`och materiallarini biriktirishda qaysi yelimlar ishlatiladi?

- 1.Glyutilen, kazein, sintetik

- 2.Suyak yelimi, epoksid yelimi
- 3.Fenofarmaldegin, korbomid
- 4.Kazein, rezina, sintetik.

60.Elim necha gradus temperaturada eritiladi?

- 1.70-80 0 S
- 2.40-50 0 S
- 3.100-120 0 S
- 4.90-100 0 S

61.Yumaloq arrali dasgohni markalarini toping?

- 1.SF-2 S-6-2 SPA-40
- 2.SF-4 SR-4A
- 3.SR6-8 S2F4
- 4.S-6-2 S25-01

62.Duradgorlikda ishlatiladigan egov turlari nechta?

- 1.8 ta
- 2.6 ta
- 3.10 ta
- 4.10 ta
- 5.4 ta

63.Yog'ochga ishlov berish ishlari qanaqa xonada o'tkaziladi?

- 1.Yog'ochga ishlov berish xonasida
- 2.Tikuvchilik xonasida
- 3.Metalga va yogochga
- 4.Metalga ishlov berish xonasida

64.Egovlash deb nimaga aytiladi?

- 1.Buyumni sirtidan ma'lum qalinlikni olishga
- 2.Egov yordamida sirt yuzasini olib tashlashga.
- 3.Buyum sirtini jilvirlash uchun
- 4.Buyum sirtini silliqlashga

65.O'quvchi ustaxonaga kelishdan oldin qo'lida nima bo'lishi kerak?

- 1.Qalam, chizg'ich, o'chirgich, kitob va konspekt daftar
- 2.qalam, chizg'ich, arra va bolta
- 3.qalam,bo'yoq va bolta
- 4.Daftar va bo'yoq ruchka

66.O'quvchi qurol asboblarni o'qituvchining ruxsatisiz olishi mumkinmi?

- 1.Mumkin emas
- 2.Xoxlaganda
- 3.Bo'ladi

4.Mumkin

67.Ish o'rnini, poyraxa va qipiqnlarni nima bilan tozalash kerak?

- 1.Maxsus chyoatka bilan
- 2.suprgi bilan
- 3.Qo'l bilan
- 4.Latta bilan

68.Yog'ochdan qanday buyumlar tayyorlanadi?

- 1.Deraza romlari, eshik, musiqa asboblari, o'yinchoqlar, qog'oz kema qismlari
- 2.Deraza romlari, eshik, plastmassa to'qmoqlar
- 3.Deraza romlari, eshik, po'stloq
- 4.Deraza romlari va metall list

69.Daraxt tanasining xajmi necha foizni tashkil qiladi?

- 1.70-80%
- 2.85-90%
- 3.90-100%
- 4.40-50%

70.Ishlov berish qiyinligi jixatdan qanday yog'ochga bo'linadi?

- 1.Qattiq va yumshoq
- 2.Momik
- 3.Yumshoq
- 4.Qattiq

71.Ko'ndalang kesilgan yog'ochlarning qanday qismlari ko'rinib turibdi?

- 1.Po'stloq, lub, kombiy yog'ochlik yadro, o'zak
- 2.Po'stloq, lub, ko'ra
- 3.Po'stloq, lub
- 4.yadro, o'zak,

72.O'sib turgan daraxt qanday turga bo'linadi?

- 1.Ildiz, tana va shox-shabbalardan
- 2.Ildiz, tana va taxtalardan
- 3.Ildiz, tana
- 4.po'stloq va fanerlardan

73.Yog'ochning yoshi qanday aniqlanadi?

- 1.Yillik xalqalarga qarab
- 2.Yillik po'stlog'iga qarab
- 3.Bo'ylama kesim
- 4.Radial kesimiga qarab

74.Daraxt novdalaridan qanday buyumlar tayyorlanadi

- 1.Savat
- 2.Eshik, , duradgorlik asboblari
- 3.Eshik,
- 4.Dasta

75.Nina bargli yog‘och daraxtalarining bo‘yi necha metrgacha bo‘ladi

- 1.15 m gacha
- 2.3 m gacha
- 3.6m gacha
- 4.5 m gacha

76.Duradgorlikda qurilishda qanday daraxt turi ko‘p ishlatiladi?

- 1.Igna, bargli
- 2.bargli
- 3.Mevali
- 4.zambrug‘li

77.Yog‘ochning tabiiy rangi o‘zgarishiga nima sabab bo‘ladi?

- 1.Daraxning qurishidan
- 2.Tob tashlashdan
- 3.Zamburug‘dan
- 4.yorilishidan

78.Yog‘och qaysi kasallika uchraganda bo‘sh bo‘ladi va suvni ko‘p shimadi?

- 1.Soxta mag‘iz kasalligi
- 2.Olachipor dog‘ kasalligi
- 3.Po‘stloq osti qizarish kasalligi
- 4.Yorilganlik

79.Yog‘ochga ishlov berish ishlari qanday ishlarda bajariladi?

- 1.Temirchilik
- 2.Duradgorlik
- 3.Temirchilik
- 4.Chilangarlik
- 5.Mexanik

80.Dastgoxning iskanjasini xaddan tashqari siqish mumkinmi?

- 1.Mumkin emas
- 2.Xoxlovchilar
- 3.Man etiladi
- 4.Man etiladi
- 5.Mumkin

81.Yog‘ochga ishlov berish tokorlik dastgoxini toping.

- 1.STD-120m dastgoxi

- 2.NS-12 dastgoxi
- 3.FPSh-2
- 4.Vs-35

82.Frezalash dastgohining markasini toping?

- 1.FPSh-5
- 2.NS-12
- 3.SN-21
- 4.S-6

83.STD-120m modelidagi yog'ochga ishlov berish tokorlik dastgoxi necha uzeldan iborat?

- 1.12
- 2.10
- 3.14
- 4.15

84.Jilvir qog'ozining markasi nechta?

- 1.0-14gacha
- 2.0-12 gacha
- 3.0-10 gacha
- 4.0-3 gacha

85.Mashinaning asosiy qismi nimadan iborat?

- 1.Dvigatel, val, uzatish mexanizmi, ishchi organ
- 2.Dvigatel, val,
- 3.Dvigatel, val, randa, o'qlar
- 4.o'qlar

86.Xarakatni uzatish uchun xizmat qiladigan detallar deb nimalarni ataymiz?

- 1.Uzatma
- 2.Tipavoy
- 3.Yuritma
- 4.Dvigatel

87.Asosiy murakkab va og'irlik eng ko'p tushadigan detal nima?

- 1.Val
- 2.Dvigatel, val, uzatish mexanizmi, ishchi organ
- 3.Val
- 4.Dvigatel, val, vint
- 5.vint, val

88.Kuydirish deganimiz nima?

- 1.Yog'och yoki fanerni maxsus asbob, kuydirish sim bilan
- 2.Yog'och yoki fanerni olov bilan

- 3.Yog'och yoki fanerni tok va moyli bo'yoq bilan
- 4.fanerni olov bilan

89.Vintli birikmada gayka bo'ladimi?

- 1.Bo'ladi
- 2.Bo'lmaydi
- 3.Mumkin emas
- 4.Mumkin

90.Xarakatni uzatish uchun xizmat qiladigan detallar deb nimalarni ataymiz?

- 1.Uzatma
- 2.Yuritma
- 3.Mexarizm
- 4.Tipavoy

91.Vint mexanizmi qanday asbob bilan burab qotiriladi?

- 1.Otvyortka
- 2.Ombur
- 3.klyuch
- 4.Bigiz

92.Buyumning qanday ko'rinishi bo'ladi?

- 1.oldindan qaragandagi, chap tomondan qaragandagi, tepasidan qaragandagi
- 2.oldindan qaragandagi, tepasidan qaragandagi
- 3.tepasidan qaragandagi
- 4.chap tomondan qaragandagi

93.Chizmada qanday chiziqlar bo'ladi?

- 1.Kontur chizig'i, o'lcham chizig'i, texnik rasm, o'q chizig'i
- 2.Ko'rinadigan kontur, chizg'i chiqarish, chizg'i
- 3.Chizg'i o'lchash, o'lcham chizig'i, texnik rasm
- 4.chizg'i o'lchash, chizg'i

94.Lakni buyum sirtiga nima bilan surtamiz?

- 1.Chyotka va tampon bilan
- 2.Chyotka bilan
- 3.Gubka bilan
- 4.tampon bilan

95.Duradgorlikda buyumlarni pardoz qilish xonasining temperaturasi necha gradus bo'lishi kerak?

- 1.18-200
- 2.20-250
3. 10-120
- 4.11-130

96.Jilvir qog‘oz yirikligiga qarab necha turga bo‘linadi?

- 1.3
- 2.4
- 3.5
- 4.6

97.Duradgorlik birikmalari asosan nima bilan biriktiriladi?

- 1.Elim, mix, bolt, xomut, skoba
- 2.Elim, mix
- 3. skoba
- 4. xomut

98.Plintus, parket ramkalarining uchlari necha gradus burchak ostida biriktiriladi?

- 1.450
- 2.150
- 3.250
- 4.850

99.Taxtalarni qanday usulda yelimlash mumkin?

- 1.Presslab va o‘yib
- 2.Ishqalab va arralab
- 3.Ishqalab va rejalab
- 4.teshib

100.Fanera necha qavat shpondan iborat?

- 1.Uch va undan ko‘p
- 2.ikki
- 3.Bir
- 4.Bir yarim