



**O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
OLIY TA'LIM, FAN VA INNOVATSIYALAR VAZIRLIGI
NAMANGAN MUHANDISLIK-QURILISH INSTITUTI**



**MAVZUSIDAGI RESPUBLIKA ILMIY-AMALIY
KONFERENSIYA**

MATERIALLARI TO'PLAMI

Namangan 2023

O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI
OLIY TA’LIM, FAN VA INNOVATSIYALAR
VAZIRLIGI
NAMANGAN MUHANDISLIK-QURILISH
INSTITUTI

**“FAN VA INNOVATSIYA – 2023: RIVOJLANISH VA
USTUVOR YO‘NALISHLARI”**

Respublika ilmiy-amaliy konferensiya materiallari to‘plami
2-qism

20-22 oktabr, 2023-yil

ТЕХНИКА ТАЪЛИМ ЙЎНАЛИШИ ТАЛАБАЛАРИНИ ИЖОДКОРЛИК ДАРАЖАСИНИ	АНИҚЛАШ	МЕЗОНЛАРИ
ўқитувчи Инамидинова Д.К.(НамМҚИ).....	408
МЕТОДИЧЕСКОЙ КОМПЕТЕНТНОСТЬ КАК ФАКТОР ПОВЫШЕНИЯ КАЧЕСТВА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
д.ф.н.н (PhD) К.Т. Уматалиева (докторант института развития профессионального образования).....	412
ЯНГИ АВЛОД АДАБИЁТЛАРИНИ ЯРАТИШ-ТАЪЛИМ СИФАТИ- НИНГ БОШ ОМИЛИ (Назарий механика фани мисолида)		
PhD М.Б.Бойтемиров, доц.в.б.Ш.М.Исабоев, к. ўқт. А.М.Рахимов, талаба И.А.Абдухамитов (НамМҚИ).....	415
ЗАМОНАВИЙ ҚУРИЛИШ МАТЕРИАЛЛАРИ ФАНИНИ ЎҚИТИШДАГИ ИЛҒОР ТАЪЛИМ МЕТОДЛАРИ		
Проф. Ризаев Б.Ш.(НамМҚИ).....	420
TEXNIK OLIY TA'LIM MUASSASALARI TALABALARINI ZAMONAVIY ISHLAB CHIQARISH KORXONALARI TALABLARI ASOSIDA TAYYORLASH		
pedagogika fanlari doktori, professor O'rinnov U.A. mustaqil izlanuvchi Adizova S.Y.(BuxMTI).....	424
THE ROLE OF ENGLISH IN CHOOSING A PROFESSION		
assistant Domuladjanova Sh.I., professor Domuladjanov I.X. (FerPI).....	427
МОДЕРНИЗАЦИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ КАК ФАКТОР РАЗВИТИЯ.		
старший преподаватель Мусаева Е.К.(НИСИ).....	429
INDIVIDUAL MASHG'ULOTLARNI TASHKIL ETISH JARAYONIDA RINOLALIK BOLALARDA TOVUSHLAR KAMCHILIGINI ZONDSIZ POSTANOVKA QILISH TEXNOLOGIYASI		
o'qituvchi Dehqonova M.G'. (CHDPU).....	431
MAXSUS KOMPETENSIYALARINI TALABALARDA SHAKLANTIRISH		
Egamberdiyev A.O.(NamMQ).....	434
MULTIMEDIALI ELEKTRON O'QUV MAJMULARINI YARATISH TAMOYILLARI		
p.f.f.d., PhD Elmurodov J.(Oriental Universiteti).....	438
ДВА УЧИТЕЛЯ В ОДНОЙ ГРУППЕ: ДВОЙНАЯ ПРОБЛЕМА ИЛИ ДВОЙНОЙ УСПЕХ?		
докторант Жураева М.Б.(НамИСИ).....	439
TEXNIK FANLARNI O`QITISHDA MASOFAVIY TA'LIM: MUAMMO VA YECHIMLAR.		
kat.o`qt., I.B.Najmiddinov, dots.v.b Sh.M.Isaboyev, talaba J.F.Ergashxonov (NamMQI)	443
KOMMUNIKATIV KOMPETENSIYA RAHBAR BOSHQARUV FAOLIYATIDA SAMARALI MULOQOT QOBILIYATI SIFATIDA		
doktorant Umarova N.X.(A.Avloniy nomidagi PKRYaMO 'MTI).....	448

сообщество, его полноценное развитие как материально-технического, информационного, финансово-экономического и социального комплекса. Понятие «качество образования» представляет собой совокупность следующих факторов: качество образовательных продуктов, качество профессорско-преподавательского состава, качество студенческого контингента, качество учебно-методического обеспечения, качество материально-технической и информационной базы, качество управления образовательной деятельностью.

Обсуждение. Современное профессиональное образование устойчиво ориентировано на рынок труда и потребности социально-экономического развития страны, региона, что требует от его воспитанников социальной и профессиональной мобильности, конкурентоспособности, инновационного мышления. Современный профессионал должен быть способен к самостоятельной познавательной деятельности в течение всей жизни должен быть функционально грамотным человеком, в первую очередь в социально-трудовой сфере, хорошо ориентироваться в профессиональных нормах и этике, корпоративной культуре, обладать навыками самоорганизации. Воспитание личности профессионала связано с развитием его способности мыслить глобально и проблемно, а действовать конкретно, ориентироваться на решение в первую очередь реальных инновационных задач. Выпускник профессиональной школы должен решать проблемы разного уровня сложности, быть готовым к постоянному профессиональному самосовершенствованию. Способность к решению конкретных проблем современного мира зависит не столько от обладания личностью фиксированным объемом знания, сколько от уровня овладения соответствующими компетенциями.

Заключение. Таким образом, решение основных аспектов модернизации профессионального образования позволит перейти образованию на более высокий уровень, обеспечивая создание устойчивого механизма его развития.

INDIVIDUAL MASHG'ULOTLARNI TASHKIL ETISH JARAYONIDA RINOLALIK BOLALARDA TOVUSHLAR KAMCHILIGINI ZONDSIZ POSTANOVKA QILISH TEKNOLOGIYASI

M.G'.Dehqonova (CHDPU)

Аннотация: В данной статье представлена информация о технологии индивидуального коррекционного обучения, которая используется для эффективной организации коррекционной подготовки детей с особыми потребностями.

Ключевые слова: коррекция, личность, технология, позиция, обучение.

Abstract: This article provides information about the technology of individual correctional education, which is used to effectively organize correctional training for children with special needs.

Key words: correction, individual, technology, position, training.

Rinolaliyada tovushlarni korreksiyalashda foydalaniladigan usul vosita va mashqlar individual yondoshilgan holda tanlanadi. Biroq qo‘pol organik nuqsonlar to‘g‘ri artikulyatsiyaga erishishni qiyinlashtiradi. Labdagи chandiqlar, uning

harakatini cheklaydi, ochiq prikus, progeniya, prognatiya, ortodantik apparatni uzoq vaqt toliqishi lab va til oldi tovushlarini nutqga qo'yishni bir oz qiyinlashtiradi.

«P» tovushini bir necha usulda nutqga qo'yish mumkin:

- Bolaga yo'naltirilgan havo oqimi chiqarish vaqtida lablarini bir-biriga urish taklif qilinadi, bunda shivirlagan pa-pa-pa bo'g'ini hosil bo'ladi. Lablarni hullash bu mashqlarni bir oz yengillashtiradi.

- Bolaga lunjlarini shishirish taklif etiladi va ikkala kafti bilan shu vaqt o'zida lunjlariga uriladi. Og'izdan tishlarni orasidan partillab havo oqimi chiqadi. Keyincha bu harakatlar og'iz bo'shlig'idagi hovoning hajmini kamaytirib qo'llarning ishtirokisiz bajariladi. Bunda bola lablari bilan «tuflaganiga» o'xshagan harakat qiladi va «p» tovushi hosil bo'ladi.

- Burun qanotlari barmoqlar yordamida qisiladi (havoning burun orqali chiqib ketmasligi uchun) va ikkinchisi usul amalga oshiriladi. Keyinchalik bu mashq burun qanotlari qisilmasdan amalga oshiriladi.

Birinchi usul orqali hosil qilingan «p» tovushi, (ikkita qolgan usullardan farqli ravishda) tovush talaffuzidan so'ng, boshqa tovush ta-laffuziga o'tish oson kechadi.

Tadqiqotchilarni aytishicha, rinolaliyada «t» tovushi talaffuzida ovozni erkin chiqishi kuzatiladi. «T» tovushini hosil qilish uchun lablarni kulgi holatiga keltirib, til uchini tishlar orasidan bir oz tashqariga chiqarib «tuflash»ga o'xshash harakat qilish kerak.

Yangi fonemalarni nutqda bor bo'lgan tovushlardan hosil qilish maqsadga muvofiq, chunki bunda tovush hosil bo'lishi zo'riqishsiz kechadi va bo'g'in, so'zlarda oson mustahkamlandi,

Rinolaliyada «k» tovushi umuman bo'lmaydi, yoki boshqa tovush bilan almashtiriladi. «K» tovushi asosan ta-ta-ta bo'g'ini talaffuz qilish bilan bir vaqtida til uchi shpatel yordamida bosilib bir oz ichkariga itariladi. Bunda til orqaga surilgan sari «ta» bo'g'ini avval -tya, so'ng -kya va nihoyat -ka bo'g'iniga aylanadi. Keyinchalik mexanik yordamdan butunlay voz kechadi.

Tug'ma tanglay yoriqliklarida frikativ tovushlar ko'p hollarda faringial usul orqali shakllantiriladi. Bunda og'iz orqali chiqarilayotgan yo'naltirilgan havo oqimi alohida o'rin tutadi. Biroq burun orqali havo chiqishi hollarida hali tovushlarni korreksiyalash mumkin, lekin bunda tovush kuchsiz chiqadi.

A.B.Ippalitova (1955) fikricha, frikativ undoshlardan «f» tovushini nutqga qo'yish oson kechadi. Buning uchun bemor instruksiya asosida yoki mexanik usul yordamida pastki labni tepa tishlarga yaqinlashtiradi va unga puplaydi.

«S» tovushi odatda an'anaviy usullar yordamida korreksiyalanadi. Bunda bemor paxtaga puflash, til uchiga puflashga o'rgatiladi.

Sirg'aluvchi tovushlarni to'g'rakashdagi qiyinchiliklar ularning murakkab artikulyatsiya holatiga bog'liq. Tishlarning bir-biriga yaqinlashuvi quruv nazarotini qiyinlashtiradi. Sirg'aluvchilarining artikulyatsiyasining barcha tarkibiy qismini alohida-alohida o'rgatish kerak (lab, til holatlari, havao oqimining yo'nalishi va x.k.).

«SH» tovushini nutqga qo'yishda tilni «kosacha» shaklida tepaga ko'tarishiga o'rgatishga uzoq vaqt ketadi. Shuningdek tilni og'iz ichida «kosacha» shakli keltirish bilan bir vaqtida havo oqimini tepaga yo'naltirish qiyinchilik bilan kechadi. Bolalar

havo oqimini tepaga yo'naltirish o'rniga ko'pincha burun orqali nafas chiqaradilar.

Agar bola taqlid orqali «**sh**» tovushini quyi artikulyatsiyasiga erishsa, unda bu tovush nutqga kiritiladi va mustahkamlanadi.

«**X**» tovushi odatda qiyinchiliksiz nutqga qo'yiladi. Bunda «**x**» tovushi chuqr nafas chiqarishda stimulyatsiya qilinadi yoki «**k**» tovushini uzoq, cho'ziq talaffuz qilish natijasida yuzaga keladi.

«**j**» tovushi «**i**» unlisini birikishi natijasida yuzaga keladi. Masalan «**yana**» so'zi o'rniga «**iana**» va x.k. Rinolaliyada bu fonemaning yo'qligi 5 yoshdan kichik bo'lgan bolalarda kuzatiladi.

Rinolaliyada «**ya**» tovushi ko'pchilik hollarida saqlangan bo'ladi. Bu tovushning nutqda yo'qligi yoki boshqa bir tovush bilan almashtirilsa, unda «**a**» unlisidan hosil qilish mumkin. «**A**» unlisini talaffuz qilinadi va shu zaxotiyek tilning keng uchi yengilgina tishlanadi. Shunda aniq «**ya**» hosil bo'ladi.

Vibratsion «**r**» tovushini nutqga qo'yish juda qiyinchilik bilan amalga oshiriladi. Bunday holda yo'naltirilgan havo oqimi yetarli kuchga ega bo'lmay, til uchida vibratsiya hosil qila olmaydi. Bunda havo oqimining kuchi tanglay pardasining uzunligi va avtomatlashtirish darajasiga ham bog'liq bo'ladi. Burun qanolari qisilgan holda havo oqimning burun bo'shlig'iga o'tishi til uchida vibratsiya hosil bo'lishiga imkon yaratishi mumkin. Yumshoq tanglay harakatning kordinatsialanmagan sekinlashuvi nutq jarayonida titravchi «**r**» tovushini talaffuz qilishga yo'l qo'ymaydi (tovushni alohida talaffuzi erishganida ham).

Bunday holda bir urinishli yoki takroriy tovushga o'rgatiladi va u nutqga kiritiladi. «**R**» tovushni korreksiyasi an'anaviy usullarga ko'ra, «**z**» va «**j**» tovushidan hosil qilinadi.

Rinolaliyada «**m**» va «**n**» tovushini buzilishi ham kuzatiladi. Bu buzi-lishini ikki xil ko'rinishda bo'ladi:

Vokalizatsiya bilan almashtiriladi yoki operatsiyadan so'ng burunli ohangini yo'qotib, bolani bu tovushni to'liq og'iz rezonanida talaffuz etadi.

Buning uchun bolaga lablarini birlashtirib, tishlarini bir oz bir-biridan uzoqlashtirib «**a**» tovushini uzoq vaqt cho'zib talaffuz qilish buyuriladi. Bu yo'l bilan «**m**» tovushi nutqga qo'yilgach, shu tovushni tilni tishning orasida qisib talaffuz qilish buyuriladi. Bunda aniq «**m**» tovushi eshitiladi.

Rinolaliyada odatda tovushning talaffuzini to'g'rilash jarangsiz undoshdan boshlanadi. Ovozsiz ishslash ko'p holda tovushni tayyorlash va stimulyatsiya qilish, uni nomini aytmay turib, tovush talaffuzida uchraydigan patalogik ta'sirdan qutilish imkonini beradi.

«**B**», «**v**», «**g**», «**d**», «**j**» tovushini nutqga qo'yish «**a**» unlisi orqali amalga oshiriladi. «**A**» unlisi jarangli undosh fonamalarni hosil qilishda foydalilaniladi, chunki katta ochilgan og'iz o'zini kuzatish uchun qulay va bo'shashgan lab muskullari artikulyatsiyaga xalaqit bermaydi. «**D**» tovushini talaffuz qilishda, tashqariga chiqarilgan tilga tepe tishni tekizish tavsiya etiladi.

«**J**» tovushi ustida ish olib borilganda quyidagilarga ahamiyat berish kerak:

- Bola «**a**» tovushini cho'zish bilan bir vaqtida tilni «**kosacha**» holatiga keltiriladi;

- Bola «**a**» tovushini cho'zish bilan bir vaqtida tilni «**kosacha**» holatiga

keltiriladi va tishni bir-biriga yaqinlashtirib, lablarni doira holatiga keltiradi.

«**J**» tovushni «**r**» tovushidan hosil qilish ham mumkin.

«**G**» tovushi mexanik usul yordamida «**k**» tovushiga o‘xshab «**d**» tovushidan hosil qilinadi.

Sirg‘aluvchi «**z**» tovushi «**e**» tovushidan hosil qilinadi. Buning uchun «**e**» tovushi talaffuz qilinadi va shu vaqtning o‘zida til tashqariga chiqariladi va tishlar bir-biriga yaqinlashtiriladi.

Foydalanilgan adabiyotlar ro'yhati:

1. М.Y.Ayupova “Logopediya” . Toshkent 2007 yil, 463 b.
2. Борозинец Н.М., Шеховцова Т.С. «Логопедические технологии»: Учебно-методическое пособие – Ставрополь, 2008. – 137 с.
3. Qodirova F.U. “Texnologiya 4”. Alovida ta‘lim ehtiyojlari bo‘lgan bolalar uchun ixtisoslashtirilgan maktab va maktab-internatlarning 1-sinf darsligi, Toshkent, 2022. «Yangiyul polygraph servis » nashriyoti, 128 b.
4. Qodirova F.U. “Texnologiya 3”. Alovida ta‘lim ehtiyojlari bo‘lgan bolalar uchun ixtisoslashtirilgan maktab va maktab-internatlarning 1-sinf darsligi, Toshkent, 2022. «Yangiyul polygraph servis» nashriyoti, 128 b.
5. Achilova S.J. Dislaliya.Dizartriya // O‘quv qo‘llanma, Toshkent 2021, 140 b.
6. Achilova S.J. Duduqlanish // Pedagogika universiteti ham institutlarning defektologiya yo‘nalishida ta‘lim olayotgan talabalari uchun darslik, Toshkent, 2022, «BOOK TRADE 2022» nashriyoti, 258 b.
7. Dehqanova M.G‘., Tag‘onova G. Bolalardagi yozuv buzilishlari va ulardagi disgrafiyada o‘ziga xos xatoliklarni paydo bo‘lish mexanizmi // “Yangi O‘zbekistonda milliy taraqqiyot va innovatsiyalar” mavzusidagi Respublika miqyosida o‘tkaziladigan ko‘p tarmoqli ilmiy masofaviy onlayn konferensiyasi, 2022., 405-407 b.

MAXSUS KOMPETENSIYALARINI TALABALARDA SHAKLANTIRISH

A.O.Egamberdiyev (NamMQI)

Annotatsiya: Ushbu maqolada bo‘lajak quruvchi muhandis talabalarining maxsus kompetensiylarini shaklantirishning mazmuni va mohiyatini tashkil etish xususida to’htalib o’tilgan.

Kalit so’zlar: tizimli, kompetentlig, kasbiy, quruvchi muhandislar, kompetensiya.

Pedagogik jarayonlarni ilmiy tadqiq etishning zamonaviy yetakchi yo‘nalishlaridan biri tizimli yondashuvdir. U pedagogik hodisa va jarayonlarni ularning o‘zaro bog‘liqligi va uzlusizligida har tomonlama tahlil qilish va ko‘rib chiqish zarurligi haqidagi g‘oyaga asoslanadi. Keling, uning mohiyatini qisqacha ochib beraylik.

Pedagogik hodisalarni tahlil qilishga tizimli yondashish V.P.Bespalko [50, 51], N.V.Kuzmina [91], Yu.A.Kustov [92], N.F.Talizina [109] va boshqalarning ishlarida ochib berilgan.V.P.Bespalko shunday yozadi: “Pedagogik nazariyaning yangi